



AQUATHEA

CALIPSEA

Le dessalement durable
inspiré du vivant.



Inspiré par
la nature



Durable et
éco-responsable



Eau douce
de haute qualité



Sans membranes /
sans produits chimiques

Une vision nouvelle de l'eau

Dans un monde où les ressources en eau douce se raréfient, Calipsea incarne une révolution : **produire de l'eau potable à partir de la mer, sans détruire l'équilibre marin.**

Inspirée du fonctionnement naturel des mangroves, cette technologie combine ingéniosité biologique et performance technologique pour **transformer l'eau salée en une ressource pure, utile et durable.**



Notre engagement :
fournir une eau pure, durable
et respectueuse de la nature.

Une technologie inspirée de la nature

Les **mangroves** filtrent naturellement le sel pour survivre en milieu salin.

Calipsea reproduit ce processus à travers une **distillation hybride assistée**, couplant évaporation naturelle et condensation optimisée.

Résultat : une **production continue d'eau douce**, avec une **consommation énergétique maîtrisée** et un **rendement hydrique stable**.



Le dessalement réinventé

Calipsea ne se contente pas de produire de l'eau douce : elle **recrée le cycle naturel du littoral**.

Au lieu de concentrer les rejets salins comme dans l'osmose inverse, notre système restitue à la mer une eau dont la salinité est semblable à celle observée naturellement en bord de plage, soit environ **45 à 50 g/L**.

Ainsi, le processus **n'altère pas l'équilibre marin**, tout en garantissant une eau pure et totalement exempte de sel du côté de la production. Chaque litre d'eau douce généré s'accompagne d'un rejet parfaitement maîtrisé, **sans impact sur la biodiversité ni sur la salinité côtière**.



Inspirée des mangroves



Évaporation naturelle



Condensation optimisée



Eau douce continue

CALIPSEA

Les bénéfices essentiels

Une solution durable et innovante,
en harmonie avec la nature
et les écosystèmes marins.



CYCLE FERMÉ ET ÉQUILIBRÉ

L'eau rejetée retrouve son
état naturel.



PRÉSERVATION DES ÉCOSYSTÈMES MARINS

Aucune sursalinisation.



PRODUCTION D'EAU DOUCE STABLE ET CONTINUE

Même dans les environnements
extrêmes.



TECHNOLOGIE SANS MEMBRANES NI PRODUITS CHIMIQUES

Pour une maintenance simplifiée.



SOLUTION DURABLE ET CIRCULAIRE

Inspirée des mangroves et du cycle
naturel de l'eau.

CALIPSEA

Une qualité d'eau ajustable selon les besoins

La technologie Calipsea permet d'obtenir une eau dont la qualité est entièrement **modulable**, selon les usages visés.

Grâce à un contrôle précis du processus de distillation et de condensation, **chaque goutte peut être calibrée** pour répondre à un besoin spécifique, du plus exigeant au plus courant.



< 20 ppm
EAU ULTRA PURE
Ultra
déméralisée

À partir d'une eau de mer standard ($\approx 35\,000$ ppm), Calipsea peut produire une eau à **moins de 20 ppm**, équivalente à une eau déminéralisée utilisée dans les procédés industriels de haute précision.



Électronique



Micro-mécanique



Laboratoires



Chaudières vapeur



150–350 ppm
EAU POTABLE
Selon les standards
de l'OMS

Pour l'obtention d'une eau potable, ajuster la minéralisation entre 150 et 350 ppm, selon les standards de potabilité et de confort gustatif définis par l'OMS.



Consommation humaine



Réseaux d'eau domestiques



Communautés côtières



Îles autonomes



≈ 50 ppm
MINÉRALISATION DOUCE
Pour applications sensibles

Si l'objectif est d'obtenir une eau autour de 50 ppm, il suffit de réinjecter une fraction contrôlée de l'eau d'origine.



Pharmaceutique



Cosmétiques



Agroalimentaire sensible



Rinçage d'équipements et lavage de fruits



200–500 ppm
EAU TECHNIQUE
OU D'IRRIGATION
Polyvalente et performante

Enfin, pour des usages agricoles, techniques ou de service, le système peut fournir une eau de 200 à 500 ppm, garantissant un excellent équilibre entre performance, économie et durabilité.



Irrigation agricole



Nettoyage, service



Arrosage



Refroidissement



En résumé, Calipsea s'adapte à tous les besoins :
eau potable, eau ultra pure, eau technique, ou eau d'irrigation,
**tout cela sans membranes, sans additifs chimiques
et sans perte d'efficacité.**



Une filtration d'excellence

Les systèmes Calipsea, Aquasense et Aquarecoveri intègrent **un module de filtration breveté**, validé par des laboratoires de référence tels que l'Institut Pasteur, le CNRS et RAMS Institut.

Ces filtres éliminent efficacement un large spectre de polluants :

-  **Métaux lourds (Pb, Cd, Ni, Fe, Cu) : > 99 %**
-  **PFAS, pesticides, solvants : > 98 %**
-  **Bactéries et virus : 100 %**
-  **Hydrocarbures et composés organiques volatils : > 98 %**



**Le résultat : une eau parfaitement sûre,
conforme aux normes ISO 24510 et ISO 46001.**

CALIPSEA

Un système complet et modulaire

- 

1 | Pompage direct en bord de mer, sans infrastructure lourde.
- 

2 | Prétraitement et dégrillage (1–5 mm).
- 

3 | Filtration principale auto-nettoyante.
- 

4 | Désinfection UV, ozone ou chlore selon les besoins.
- 

5 | Stockage inox 316 L jusqu'à 500 m³/j.
- 

6 | Distribution automatisée avec régulation de pression.
- 

7 | Contrôle intelligent à distance, interface multilingue intuitive.



Inspiré par la nature



Durable et éco-responsable



Eau douce de haute qualité



Sans membranes / sans produits chimiques



AQUATHEA

CALIPSEA

Le dessalement durable
inspiré du vivant.



Applications



Îles et zones côtières isolées.



Hôtels, complexes touristiques
et resorts écologiques.



Installations industrielles
et portuaires.



Communautés et ONG
en zones à stress hydrique.



Centres de traitement ou d'épuration
intégrant la valorisation des saumures.



Une solution compatible avec HRI GEN

Calipsea peut être alimentée par la **technologie brevetée HRI GEN**, un système thermodynamique solaire autonome.

Cette synergie rend le dessalement totalement énergétiquement indépendant et décarboné, **idéal pour les régions insulaires ou hors réseau.**



Ensemble pour un futur bleu

Chaque goutte compte, chaque rejet est transformé,
chaque installation devient un acte concret pour préserver les océans.

Rejoignez le mouvement Calipsea pour un dessalement propre,
circulaire et inspiré du vivant.



Caractéristiques techniques

SPÉCIFICATIONS	CALIPSEA 5	CALIPSEA 25	CALIPSEA 50
 Production d'eau (Litres / Jour)	De 2 500 à 5 000 litres	De 10 000 à 25 000 litres	De 25 000 à 50 000 litres
 Filtre à air	G4 Electrostatique Anti-bactérien	G4 Electrostatique Anti-bactérien	G4 Electrostatique Anti-bactérien
 Système de filtration d'eau	Cartouche brevetée et UV	Cartouche brevetée et UV	Cartouche brevetée et UV
 Dimensions L x P x H (cm)	300 x 130 x 200h	606 x 238 x 258h	600 x 240 x 250
 Poids net (kg)	945	7 400	11 100
 Alimentation électrique	400-3-50	400-3-50	400-3-50
 Consommation (kWh)	De 1 à 4.4	De 2.1 à 21	De 2.1 à 33
 Fluide frigorigène	R290	R290	R290
 Condenseur	Traitement de la saumure	Traitement de la saumure	Traitement de la saumure
 Évaporateur	Acier inoxydable - Qualité alimentaire	Acier inoxydable - Qualité alimentaire	Acier inoxydable - Qualité alimentaire
 Ventilateur évaporateur (Nm³/h)	De 500 à 3 600	De 1 100 à 19 800	De 1 100 à 39 600



Performance durable

Technologies avancées
pour une eau douce
de haute qualité.



Conçu pour durer

Matériaux inoxydables
et composants sélectionnés
pour leur fiabilité et
leur longévité.



Circulaire et responsable

Chaque installation Calipsea
participe à un cycle vertueux
respectueux des océans.

PARLONS DE VOTRE PROJET CALIPSEA

Ensemble pour un futur bleu.



AQUATHEA



Tél. : +(33) 05 56 06 41 31



Courriel : contact@aquathea.fr /



Adresse :

2 rue J.Froment 33760 TARGON



Site web : <https://aquathea-technologies.com/>